

MINITM01_25-09-08_16-21

Relatório da Estação de Testes ARO-BRO

Número de série:

Tipo de Turbina: ARO

Data: 25/09/08

Hora: 16:21:09

Operador: Administrador

ROTAÇÃO E FLUXO

*** PRIMEIRO CICLO *** Pressão do teste: 2,50 ± 0,05 Bar

FLUXO: 38,6 L/min

RESULTADO: APROVADO

Fluxo mínimo: 2,0 L/min

Fluxo máximo: 100,0 L/min

Tolerância: 2,0 L/min

VELOCIDADE DE ROTAÇÃO: 307449 rpm

RESULTADO: APROVADO

Velocidade de rotação mínima: 500 rpm

Velocidade de rotação máxima: 500000 rpm

Tolerância: 500 rpm

*** SEGUNDO CICLO *** Pressão do teste: 2,20 ± 0,05 Bar

FLUXO: 35,5 L/min

RESULTADO: APROVADO

Fluxo mínimo: 2,0 L/min

Fluxo máximo: 100,0 L/min

Tolerância: 2,0 L/min

VELOCIDADE DE ROTAÇÃO: 291928 rpm

RESULTADO: APROVADO

Velocidade de rotação mínima: 500 rpm

Velocidade de rotação máxima: 500000 rpm

Tolerância: 500 rpm

RESFRIAMENTO

Pressão do teste: 1,00 ± 0,05 Bar

FLUXO: 1,2 L/min

RESULTADO: REPROVADO (VERIF)

Fluxo mínimo: 1,5 L/min

Fluxo máximo: 10,0 L/min

Tolerância: 1,0 L/min

PRESSÃO DE PARTIDA

PRESSÃO: 0,05 Bar

RESULTADO: APROVADO

Pressão mínima: 0,0 Bar

Pressão máxima: 0,5 Bar

Tolerância: 0,0 Bar

FRENAGEM

Pressão do teste: 2,50 ± 0,05 Bar

FORÇA: 0,07 ± 0,01 Ncm

RESULTADO: APROVADO (VERIF)

Força mínima: 0 Ncm

Força máxima: 0 Ncm

Tolerância: 0 Ncm

OBSEVAÇÕES: Motor reprovado, mas na tolerância

CONFIGURAÇÃO DOS TESTES

AJUSTE DA PRESSÃO

Tolerância: 0,050 Bar

TESTE DE PRESSÃO DE PARTIDA

Pressão limite: 1,0 Bar
Passo: 0,005 Bar

TESTE DE FRENAGEM

Força limite: 1500 g
Passo: 2 g
Média: 3
Desvio máximo: 1 Ncm

PASTA ONDE É SALVO O RELATÓRIO

C:\Users\admin\Desktop\Try

ATCP Engenharia Física
www.atcp.com.br
